

1 Descripción del producto

Descripción del Producto

Diferentes tipos de guías para extensiones parcial y total



Fig. 1

La familia Hegra Rail de guías telescópicas incluye cinco categorías de productos: extensiones total y parcial, sobreextensiones, guías para cargas pesadas y secciones en S. Las diferentes versiones de cada una de las categorías, como el diseño o los materiales, prevén también beneficios superiores para los clientes.

Las características más importantes son:

- Elevada capacidad de carga y flexión mínima
- Diferentes versiones y materiales
- Diseño compacto
- Ligera; funcionamiento suave
- Larga vida útil
- Elevada fiabilidad funcional

Aplicaciones preferidas:

- Vehículos ferroviarios (mantenimiento y compartimientos de la batería)
- Tecnología vehículo a motor
- Construcción y mecánica
- Máquinas especiales

Guías para extensiones parciales

Guías telescópicas de extensión parcial de alrededor 50% de la longitud total. Incluye una guía fija y un cursor. La elevada rigidez del sistema se debe a la conexión con la construcción adyacente



Fig. 2

Guías para extensiones totales

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total cerrada. Compuesta por tres elementos con secciones de diferentes formas y medidas.



Fig. 3

Guías para sobreextensiones

Guías telescópicas para sobreextensiones de hasta el 200% de la longitud total cerrada. El uso de la sección intermedia con un elevado momento de inercia se traduce en una elevada rigidez del sistema y una alta capacidad de carga, incluso cuando la guía está totalmente extendida.



Fig. 4

Guías con extensión para cargas pesadas

Guías telescópicas para extensiones totales del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia que tiene una estructura doble en T. Estas guías telescópicas, disponibles en varios tamaños, han sido concebidos específicamente para la manipulación de cargas pesadas, garantizando poca flexión y elevada rigidez del sistema.



Fig. 5

Con secciones en S

Guías telescópicas para extensiones totales de alrededor del 100% de la longitud total. Compuesta por tres elementos con una sección intermedia con forma de S.

Las ventajas de las guías para extensiones totales son la elevada rigidez y el diseño compacto.



Fig. 6

2 Descripción general de las secciones cruzadas del producto

Descripción general de las secciones cruzadas del producto

✓

> Guías para extensiones parciales

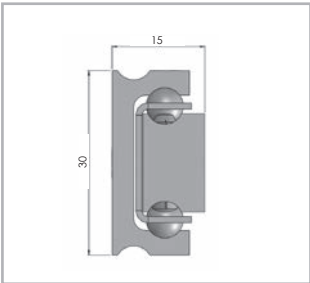


Fig. 7

HTT030

Capacidades de carga. P. HR-7

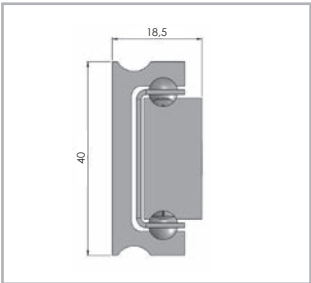


Fig. 8

HTT040

Capacidades de carga. P. HR-8

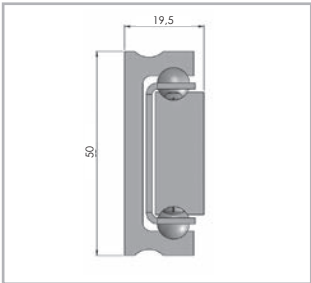


Fig. 9

HTT050

Capacidades de carga. P. HR-9

> Guías de extensión total

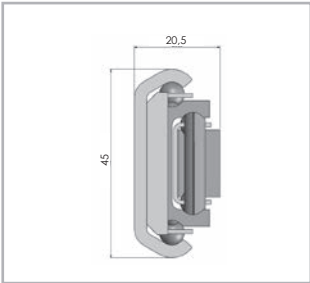


Fig. 10

HVC045

Capacidades de carga. P. HR-11

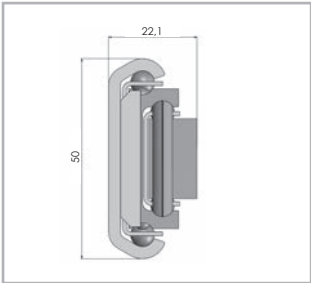


Fig. 11

HVC050

Capacidades de carga. P. HR-12

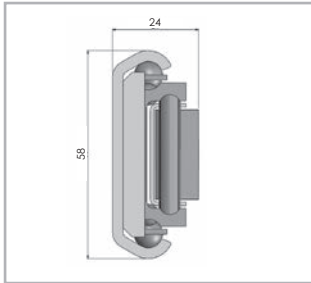


Fig. 12

HVC058

Capacidades de carga. P. HR-13

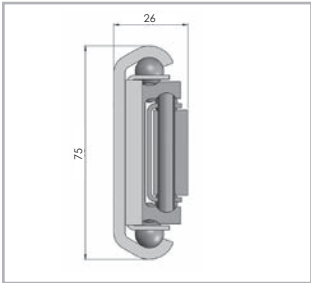


Fig. 13

HVC075

Capacidades de carga. P. HR-14

> Guías con sobreextensión

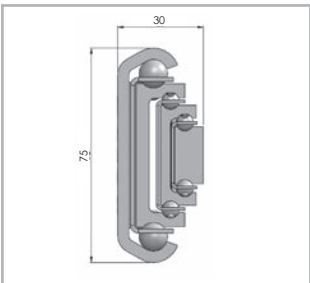


Fig. 14

H1C075

Capacidades de carga. P. HR-16

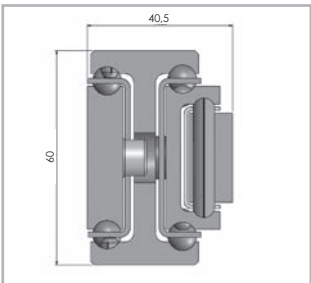


Fig. 15

H1T060

Capacidades de carga. P. HR-18

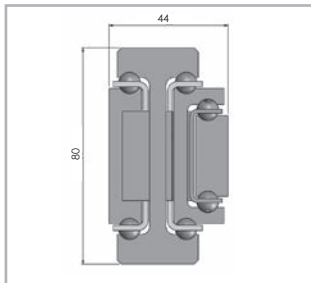


Fig. 16

H1T080

Capacidades de carga. P. HR-19

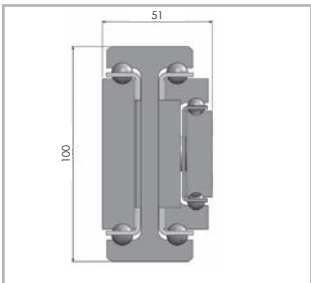


Fig. 17

H1T100

Capacidades de carga. P. HR-20

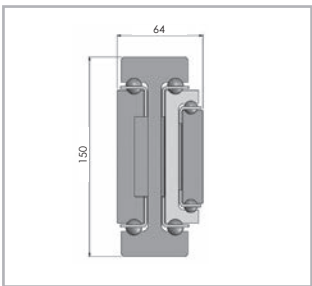


Fig. 18

H1T150

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-21

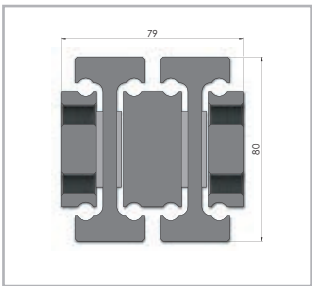


Fig. 19

H2H080

Capacidades de carga. P. HR-22

> **Guías con extensión para carga muy pesada**

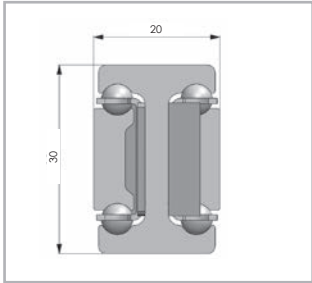


Fig. 20

LTH30

Capacidades de carga. P. HR-24

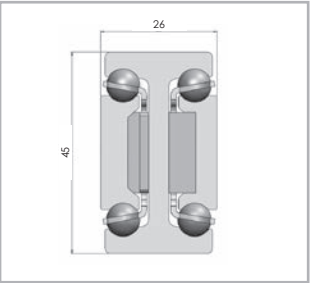


Fig. 21

LTH45

Capacidades de carga. P. HR-27

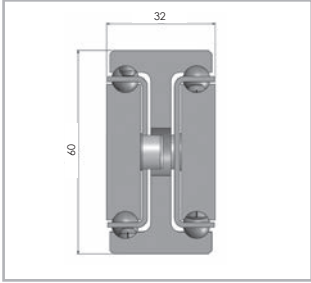


Fig. 22

HGT060

Capacidades de carga. P. HR-31

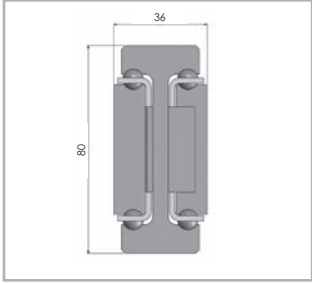


Fig. 23

HGT080

Capacidades de carga. P. HR-32

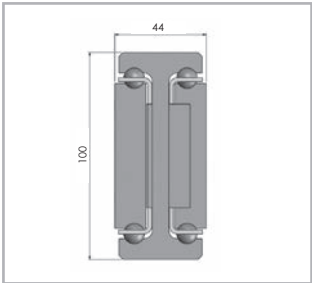


Fig. 24

HGT100

Capacidades de carga. P. HR-33

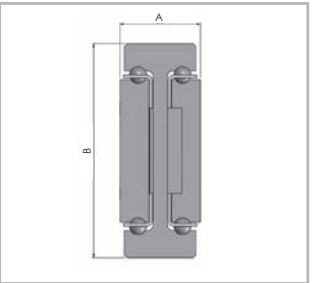


Fig. 25

HGT120, HGT150, HGT200, HGT240

Versions are available on request
Capacidades de carga. P. HR-33

HGT120: A = 44, B = 120

HGT 150: A = 56, B = 150

HGT 200: A = 72, B = 200

HGT 240: A = 74, B = 240

> **Secciones en S**

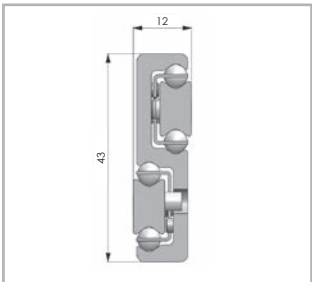


Fig. 26

LTF44

Capacidades de carga. P. HR-35

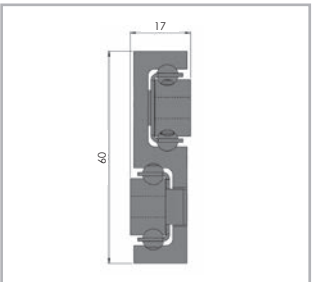


Fig. 27

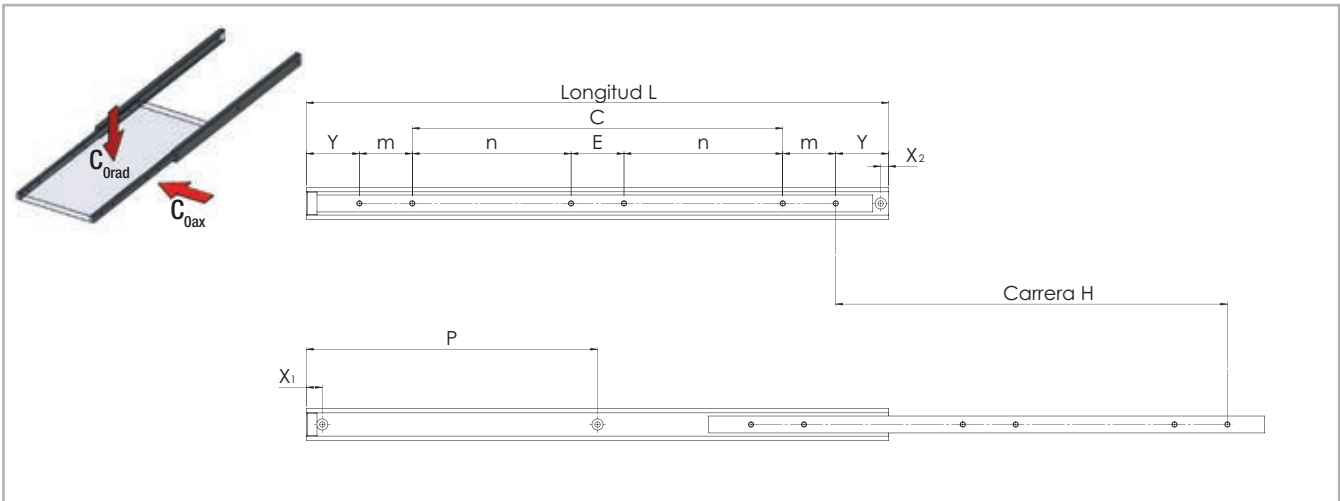
HGS060

Capacidades de carga. P. HR-37

Capacidad de carga y dimensiones



HTT030



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 29

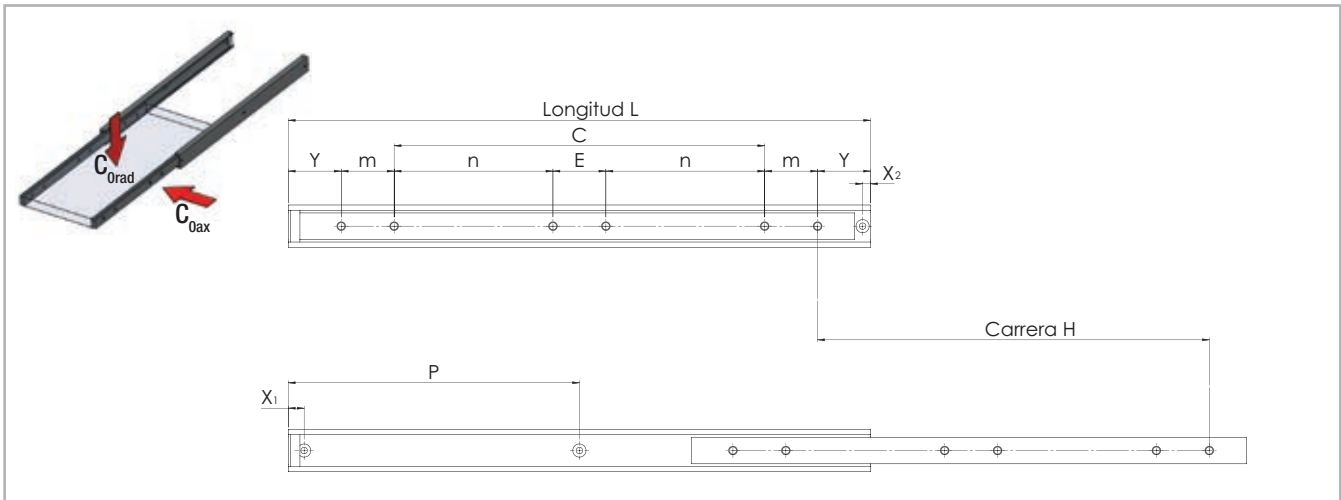
Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	30	250	130	1100	Bajo pedido	15	7,5	50	50			50	125	4
		300	180	1200								100	150	
		350	230	1150								150	175	
		400	260	1100								200	200	
		450	310	1050								250	225	
		500	340	1000								300	250	
		550	370	950						150	50		275	6
		600	400	900						175			300	
		650	430	850						200			325	
		700	460	800						225			350	
		750	490	750						250			375	
		800	520	700						275			400	
		850	550	650						300			425	
		900	600	600						325			450	
		950	630	550						350			475	
		1000	660	500						375			500	

La capacidad de carga para el aluminio es del 40% y para el acero inoxidable es del 60% de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).
* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

Tab. 1

4 Capacidad de carga y dimensiones

> HTT040



Todas las dimensiones se indican en mm

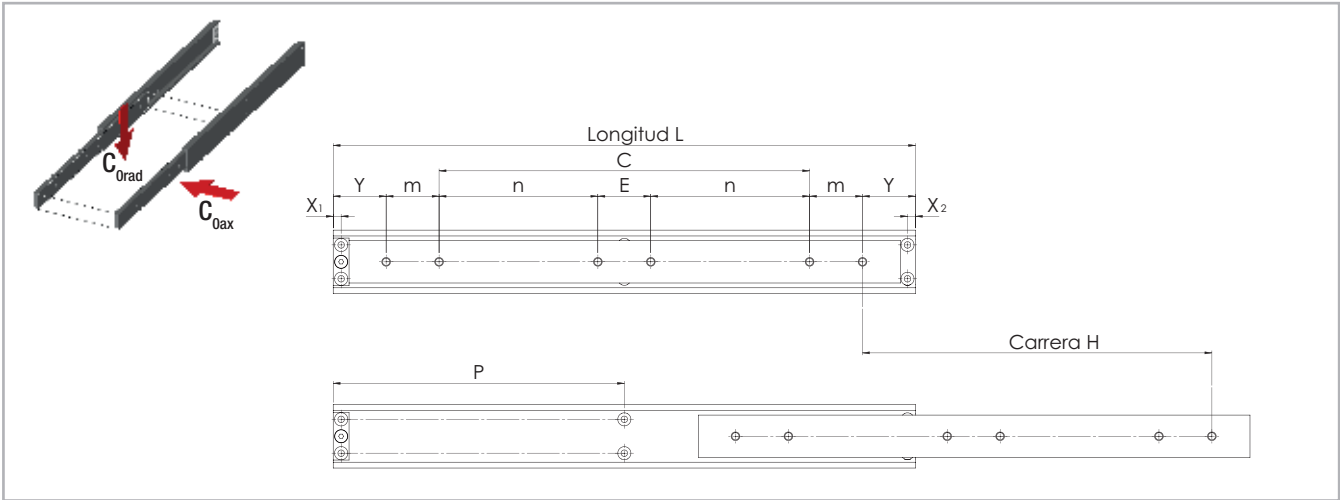
Fig. 30

Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	40	250	130	2100	Bajo pedido	15	7,5	50	50			50	125	4
		300	180	2250								100	150	
		350	230	2350								150	175	
		400	260	2450								200	200	
		450	310	2550								250	225	
		500	340	2500								300	250	
		550	370	2450						150	50		275	6
		600	400	2400						175			300	
		650	430	2350						200			325	
		700	460	2300						225			350	
		750	490	2250						250			375	
		800	520	2150						275			400	
		850	550	2050						300			425	
		900	600	1950						325			450	
		950	630	1800						350			475	
		1000	660	1650						375			500	

La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).
* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

Tab. 2

> HTT050



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 31

Tipo	Ta- maño	Longi- tud L [mm]	Carre- ra H [mm]	Capacidad de carga por par		X1*	X2	Y	m	n	E	C	P	Número de agu- jeros
				C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]									
HTT	50	300	180	2500	Bajo pedido	15	7,5	50	50			100	150	4
		350	230	2600								150	175	
		400	260	2700								200	200	
		450	310	2800								250	225	
		500	340	2900								300	250	
		550	370	2850						150	50	-	275	6
		600	400	2800						175			300	
		650	430	2700						200			325	
		700	460	2600						225			350	
		750	490	2500						250			375	
		800	520	2400						275			400	
		850	550	2300						300			425	
		900	600	2200						325			450	
		950	630	2100						350			475	
		1000	660	2000						375			500	
		1100	700	1850						425			525	
		1200	760	1650						475			550	

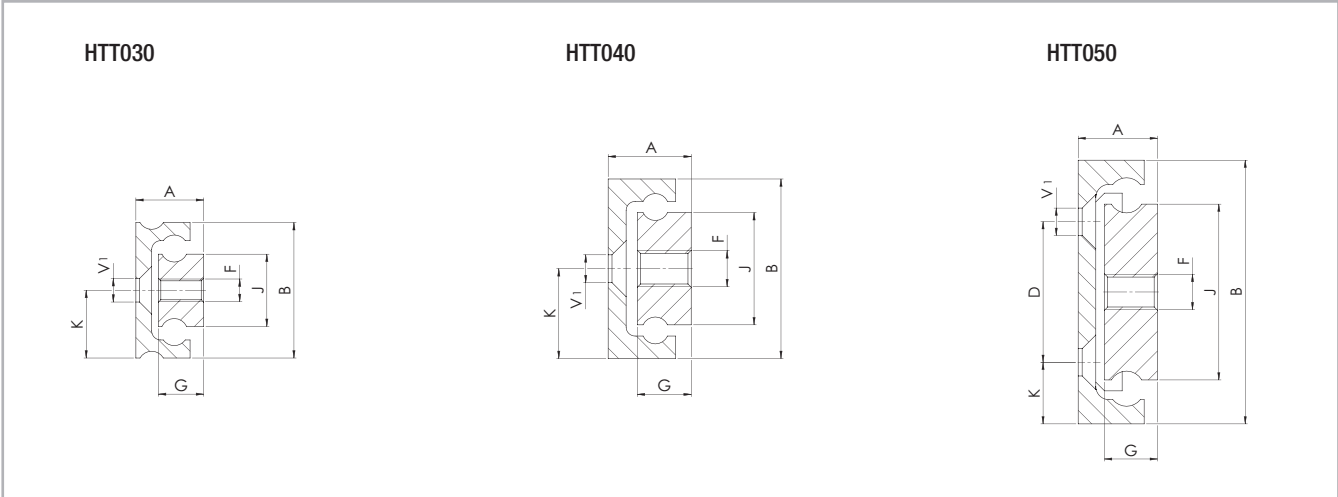
La capacidad de carga para el aluminio es del 40 % y para el acero inoxidable es del 60 % de los valores indicados, si está a disposición en este tipo variante de material (véase el resumen de las características técnicas).

* Para la carrera doble, la medida X1 es de 7,5mm

Tab. 3

4 Capacidad de carga y dimensiones

> HTT



Todas las dimensiones se indican en mm

Fig. 32

¹ Agujeros de anclaje (V) para tornillos de cabeza avellanada de conformidad con la norma DIN 7991/ISO 10642

Tipo	Tamaño	A	B	J	G	K	D	D1	F	V1	Peso para una guía simple [kg/m]
HTT	30	15	30	16	10	15	-	-	M6	M5	2,4
	40	18,5	40	25	12	20	25		M8	M6	4,3
	50	19,5	50	30		12,5					5,6

Tab. 4